

Curso
2026/2027

Guía Docente:

INGENIERÍA MECÁNICA



FACULTAD DE
CIENCIAS QUÍMICAS



1. IDENTIFICACIÓN

Titulación	Grado en Ingeniería Química			Código	801553
Asignatura	Ingeniería Mecánica			ECTS	6
Materia	Bases de la Ingeniería				
Módulo	Ingeniería Industrial				
Carácter	Obligatorio	Curso	Cuarto	Semestre	Primero
Departamento responsable	Ingeniería Química y de Materiales				

Profesores responsables

Actividad	Profesor	Email	Despacho
Tª/S/Tut.	FERNANDO ALFARO BURGOS	feralfar@ucm.es	QB-547

2. OBJETIVOS

Objetivo General

Integrar los conocimientos previamente adquiridos sobre Ingeniería de Procesos y aplicarlos al diseño de equipos e instalaciones, identificando las funciones habituales del Ingeniero Químico en su desempeño profesional y estableciendo procedimientos para su coordinación con otros ingenieros especialistas.

Es recomendable que el estudiante tenga un nivel básico de inglés que le permita manejar bibliografía en inglés, realizar búsqueda de información, y comunicar por escrito y oralmente en ese idioma.

Objetivos específicos

- Diferenciar conceptos de Diseño de Proceso y Diseño Mecánico en proyectos de plantas de proceso.
- Elaborar y/o interpretar documentación involucrada en el diseño: hojas de datos, especificaciones, planos de ingeniería y documentación de vendedores.
- Conocer y manejar los códigos y normas de diseño de uso más generalizado en equipos de proceso.
- Establecer criterios generales para el desarrollo de planos de implantación y recorridos de redes de tuberías.
- Reconocer vocabulario técnico y acrónimos de uso frecuente y su equivalencia español-inglés.

3. CONOCIMIENTOS PREVIOS Y RECOMENDACIONES

Conocimientos previos

El seguimiento adecuado de esta asignatura requiere que el estudiante haya adquirido previamente los conocimientos y competencias correspondientes a las siguientes asignaturas: Fundamentos de la Ingeniería Química, Expresión Gráfica Aplicada, Mecánica de Fluidos, Ingeniería de Procesos e Ingeniería Térmica. Aunque la matrícula no esté formalmente condicionada por estos aprendizajes previos, el dominio efectivo de dichos conocimientos resulta esencial para cursar esta asignatura con posibilidades razonables de aprovechamiento.

Recomendaciones

Es recomendable que el estudiante tenga un nivel básico de inglés que le permita manejar bibliografía en inglés, realizar búsquedas de información y comunicarse por escrito y oralmente en ese idioma. Asimismo, es recomendable que esté familiarizado con herramientas y programas informáticos para la resolución de problemas complejos, así como con aplicaciones para la redacción, edición y presentación de informes técnicos. Además, para un mejor aprovechamiento de la asignatura, se recomienda estar familiarizado con los diagramas de flujo de procesos, otros tipos de diagramas y planos, y saber obtener los datos necesarios para la resolución de un problema entre un conjunto de datos dados.

4. CONTENIDOS

Breve descripción de los contenidos

Bases del diseño industrial. Tipología y diseño de equipos en Ingeniería Química: tuberías, recipientes a presión, tanques. Hojas de especificaciones. Códigos de diseño. Inspección, reciclabilidad y control de calidad. Bases del diseño de instalaciones de la Industria Química. Documentación previa del proceso. Diagramas de flujo. Proyecto de los servicios generales. Emplazamiento. Criterios generales de implantación y planos. Diseño funcional, mecánico y constructivo de servicios.

Programa

1. Introducción

Proyectos de plantas industriales. Disciplinas técnicas. Distribución de responsabilidades.

2. Documentación

Documentos generales. PFD (Process Flow Diagram). Balances de materia y energía. Hojas de datos de proceso. Diagramas de selección de materiales. P&ID (Piping and Instruments Diagram). Lista de equipos. Hojas de datos mecánicas. Documentación de vendedores. Especificaciones, guías, normas, etc.

3. Condiciones de Diseño y Materiales

Tipos de equipos. Definiciones. Estimación de presión y temperatura de diseño. Elaboraciones de diagramas DP-DT. Selección de materiales de construcción. Tipos de materiales de construcción. Estándares internacionales para materiales de construcción.

4. Plano de Implantación

Referencias básicas. Consideraciones generales. Plano de implantación general. Criterios generales. Planos de implantación ISBL y OSBL. Misceláneos.

5. Tuberías

Especificación de materiales de tuberías. Tuberías. Bridas. Uniones y empalmes. Accesorios. Válvulas. Aislamiento térmico, traceado y enchaquetado. Numeración de líneas. Lista de líneas. Cálculo de espesores de tuberías.

6. Bombas y Compresores

Bombas y compresores: tipos, aplicaciones, selección, hojas de datos. Bombas centrífugas: partes, conceptos, curvas características, cavitación, cálculo de NPSHa y presión de shut-off, accesorios, auxiliares, etc.

7. Recipientes de Proceso



Recipientes, columnas y reactores: tipos, partes, conexiones, soportes, elementos internos, elementos externos, hojas de datos. Especificaciones. Diseño mecánico: código, condiciones, definiciones. Cálculos de diseño: presión interna y externa.

8. Equipos de Intercambio de Calor

Cambiadores de carcasa y tubos, aero-enfriadores, hornos de llama. Tipos y clasificación, características generales, control de temperatura, hojas de datos. Diseño mecánico. Diseño térmico. Normas.

9. Tanques de Almacenamiento

Tipos. Hojas de datos. Normativa. Diseño mecánico.

5. COMPETENCIAS

Generales

CG1-MII7	Utilizar los principios de máquinas y mecanismos.
----------	---

Específicas

CE13-B1	Diseñar, con códigos y normas, los equipos utilizados en la industria química.
CE13-B2	Confeccionar e interpretar hojas de especificaciones.
CE13-B3	Seleccionar equipos comerciales.
CE13-B4	Distribuir los equipos de proceso en la planta.
CE13-B5	Representar e interpretar los diferentes diagramas relacionados con equipos e instalaciones.

Transversales

CT2-II1	Demostrar capacidad de análisis y síntesis en la Ingeniería Industrial.
CT5-II1	Consultar, utilizar y analizar fuentes bibliográficas.
CT10-II1	Integrar los conocimientos adquiridos y aplicarlos a la resolución de problemas en la Ingeniería Industrial.

6. HORAS DE TRABAJO Y DISTRIBUCIÓN POR ACTIVIDAD

Actividad	Presencial (horas)	Trabajo autónomo (horas)	Créditos
Clases teóricas /Seminarios	45	82,5	5,1
Tutorías/Trabajos dirigidos	1	9	0,4
Preparación de trabajos y exámenes	4	8,5	0,5
Total	50	100	6

7. METODOLOGÍA

En las **Clases teóricas** se dará a conocer al alumno el contenido de la asignatura. Al comienzo de cada tema se expondrá claramente el contenido y objetivos principales. Al final del tema se hará un breve resumen de los aspectos más relevantes y se plantearán nuevos objetivos que permitirán interrelacionar contenidos ya estudiados.

Durante la exposición de contenidos se propondrán problemas que ejemplifiquen los conceptos desarrollados o que sirvan de introducción a nuevos contenidos. Para facilitar la labor de seguimiento por parte del alumno de las clases presenciales se le proporcionará el material docente utilizado por el profesor únicamente en el Campus Virtual. La exposición de cada uno de los temas se hará haciendo uso de la pizarra y de presentaciones de imágenes tipo PowerPoint. Parte de la bibliografía recomendada y la práctica totalidad del material de apoyo que se deposita en el campus virtual para el desarrollo de las actividades docentes de esta asignatura estarán en inglés.

Simultáneamente al desarrollo de cada tema, se plantearán casos prácticos para resolver durante las clases mediante el trabajo de los alumnos en grupos reducidos y su posterior puesta en común.

En la parte de Trabajo Dirigido, el alumnado deberá entregar varios ejercicios similares a los desarrollados en clase, que serán evaluados.

Las **Tutorías** se programarán preferentemente con grupos reducidos. En ellas se resolverán las dudas planteadas por los alumnos y se les orientará con explicaciones y recomendaciones bibliográficas.

Se utilizará el **Campus Virtual** para permitir una comunicación fluida entre profesores y alumnos y como instrumento para poner a disposición de los alumnos el material que se utilizará en las clases.

8. BIBLIOGRAFÍA

Básica

- Ludwig, Ernest E.: *“Applied process design for chemical and petrochemical plants”*, Gulf Professional Publishing.
- *“Engineering Data Book”*, Gas Processors Suppliers Association.
- Moss, Dennis R.: *“Pressure Vessel Design Manual”*, Gulf Professional Publishing.

Complementaria

- ASME Boiler & Pressure Vessel Code.
- API Standard 650. Welded Steel Tanks for Oil Storage.
- API Standard 620. Design and Construction of Large, Welded, Low-Pressure Storage Tanks.
- Standards of the Tubular Exchanger Manufacturers Association.
- API Standard 660. Shell-and-tube Heat Exchangers for General Refinery Services.
- API Standard 661. Air-cooled Heat Exchangers for General Refinery Service.
- API Standard 560. Fired Heaters for General Refinery Service.
- ASME Code for Pressure Piping, B31 (ASME B.31.3 Process Piping)
- API Standards 610, 674, 675, 676 (Pumps)
- API Standards 617, 618, 619 (Compressors)
- ASME B36.10M. Welded and Seamless Wrought Steel Pipe.
- ASME B36.19M. Stainless Steel Pipe.
- *“The Steam and Condensate Loop”*, Spirax Sarco Limited.

9. EVALUACIÓN

El rendimiento académico del alumno y la calificación final de la asignatura se computarán de forma ponderada atendiendo a los siguientes porcentajes, que se mantendrán **en todas las convocatorias**:

❖ **EXÁMENES ESCRITOS: 70%**

Se realizará un examen final de toda la asignatura. En este examen se propondrán cuestiones teóricas y prácticas relacionadas con el temario de la asignatura.

Competencias evaluadas: CG1-MII7, CE13-B1, CE13-B2, CE13-B3, CE13-B4, CE13-B5, CT2-II1, CT5-II1, CT10-II1.

❖ **TRABAJOS DIRIGIDOS: 30%**

Los alumnos deberán entregar diversos ejercicios prácticos similares a los desarrollados en clase. Los ejercicios serán evaluados tanto desde un punto de vista objetivo (resultados correctos), como desde el punto de vista del planteamiento adecuado del problema y el desarrollo de los cálculos para su resolución. Se valorará positivamente la emisión de hipótesis y asunciones para la resolución del problema, así como la proposición de alternativas.

Competencias evaluadas: CG1-MII7, CE13-B1, CE13-B2, CE13-B3, CE13-B4, CE13-B5, CT2-II1, CT5-II1, CT10-II1.

La calificación final resultará de la media ponderada de las actividades evaluables. No obstante, para superar la asignatura será necesario alcanzar la nota mínima de 4,5 en cada una de ellas. En caso de no cumplirse este requisito, la calificación final será la media ponderada obtenida, con un máximo de 4,5 sobre 10.

Las evaluaciones de pruebas y actividades de clase susceptibles de calificación se comunicarán a los alumnos preferentemente en un plazo de dos semanas desde su realización y en todo caso, diez días antes de la fecha del examen final de la asignatura, para que el alumno pueda planificar adecuadamente el estudio de ésta u otras asignaturas.

Los trabajos con entrega programada para el mismo día del examen se calificarán simultáneamente al examen.

PLANIFICACIÓN DE ACTIVIDADES - CRONOGRAMA

TEMA	ACTIVIDAD	HORAS	GRUPOS	INICIO	FIN
1. Introducción	Clases teóricas / Seminario	2	1	1ª Semana	1ª Semana
2. Documentación	Clases teóricas / Seminario	2	1	1ª Semana	2ª Semana
3. Condiciones de Diseño	Clases teóricas / Seminario	12	1	2ª Semana	6ª Semana
4. Planos de Implantación	Clases teóricas / Seminario	3	1	6ª Semana	7ª Semana
5. Tuberías	Clases teóricas / Seminario	3	1	7ª Semana	8ª Semana
6. Bombas y Compresores	Clases teóricas / Seminario	12	1	8ª Semana	12ª Semana
7. Recipientes de Proceso	Clases teóricas / Seminario	4	1	12ª Semana	13ª Semana
8. Equipos de Intercambio de Calor	Clases teóricas / Seminario	4	1	13ª Semana	14ª Semana
9. Tanques de Almacenamiento	Clases teóricas / Seminario	3	1	15ª Semana	15ª Semana
	Tutorías*	1	1	15ª Semana	15ª Semana

* La programación de la tutoría depende de la planificación global de las asignaturas del curso.

RESUMEN DE LAS ACTIVIDADES

ACTIVIDAD DOCENTE	COMPETENCIAS ASOCIADAS	ACTIVIDAD PROFESOR	ACTIVIDAD ESTUDIANTE	PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN	P	NP	TOTAL	C
Clases teóricas / Seminarios / Tutorías / Trabajos dirigidos	CG1-MII7. CE13-B1, CE13-B2, CE13-B3, CE13-B4, CE13-B5. CT2-III, CT5-III, CT10-III.	Exposición de conceptos teóricos. Planteamiento de casos prácticos relacionados con la teoría y resolución de estos. Orientación al alumno con explicaciones y recomendaciones bibliográficas.	Toma de apuntes. Formulación de preguntas y dudas. Discusión y resolución de casos prácticos. Resolución y entrega de ejercicios prácticos relacionados con la teoría, similares a los planteados en clase.	Calificación de los casos prácticos propuestos para entrega. Valoración de actitud e iniciativa.	46	91,5	137,5	30%
Exámenes	CG1-MII7. CE13-B1, CE13-B2, CE13-B3, CE13-B4, CE13-B5. CT2-III, CT5-III, CT10-III	Propuesta, vigilancia y corrección del examen. Calificación del alumno.	Preparación y realización.	Corrección y valoración.	4	8,5	12,5	70%

P: Actividades presenciales

NP: Actividades no presenciales (trabajo autónomo)

C: Calificación